**Результаты школьного этапа всероссийской олимпиады школьников по экономике**

**в 2016- 2017 учебном году**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Фамилия** | **Имя** | **Отчество** | **Класс** | **Результат** | **Баллы** |
| 1 | Комиссаров | Даниил | Андреевич | 7а |   | 42 |
| 2 | Сунцова | Дарья | Александровна | 7а |   | 41 |
| 3 | Зуева | Лариса | Алеесеевна | 7а |   | 39 |
| 4 | Богатырева | Алина | Андреевна | 7а |   | 33 |
| 5 | Налётова  | Елезавета  | Геннадиевна | 7Б |   | 19 |
| 6 | Марченко  | Ольга | Андреевна | 8Б |   | 21 |
| 7 | Иванов | Иван | Александровна | 9А | победитель | 30 |
| 8 | Кузнецова | Анастасия | Сергеевна | 10 |   | 48 |
| 9 | Малинов | Владимир | Владиславовия | 10 |   | 41 |
| 10 | Васильева | Екатерина | Сергеевна | 10 |   | 28 |
| 11 | Левыкина | Мария | Андреевна | 11 | победитель | 53 |
| 12 | Тарасенко | Любовь | Анатольевна | 11 |   | 48 |
| 13 | Кистанкина | Полина | Ивановна | 11 |   | 43 |
| 14 | Шилова | Олеся | Валерьевна | 11 |   | 37 |